



<b>FICHA TECNICA</b>	<b>CÓDIGO</b>	<b>TR-03</b>
	<b>VERSIÓN</b>	<b>002</b>

**PRODUCTO** HIDRAULICO ISO 68 AW MINERAL  
**CÓDIGO** HISO68AWM

**ESTADO** VIGENTE  
**VERSIÓN** 002  
**REVISIÓN** 07/08/2020

#### DESCRIPCIÓN

Lubricante diseñado para todo tipo de sistemas hidráulicos de trabajo pesado, con aditivos para garantizar el control en la formación de espuma, mejoradores de índice de viscosidad, para disminuir la variación de la viscosidad frente a los cambios de temperatura, y un paquete multifuncional AW, para evitar el desgaste prematuro, la oxidación, la corrosión y la herrumbre.

#### APLICACIONES

Producto apto para la lubricación de retroexcavadoras, bulldozers, grúas, montacargas, cadenas, pines de motosierras y cualquier vehículo o sistema que requiera un lubricante con aditivos anti desgaste y la clasificación ISO VG 68-HM.

#### PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS

MÉTODO	UNIDAD	PROPIEDAD	MÍNIMO	MÁXIMO	VALOR
ASTM D445	cSt	VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 40°C	61,2	74,8	68,0
ASTM D445	cSt	VISCOSIDAD CINEMÁTICA @ 100°C	8,0	-	9,0
ASTM D2270	-	ÍNDICE DE VISCOSIDAD	90,0	-	107
ASTM D4052	KG/L	DENSIDAD @ 15°C	-	-	0,863
ASTM D97	°C	PUNTO DE FLUIDEZ	-	-21	-24
ASTM D92	°C	PUNTO DE INFLAMACIÓN	165	-	225
ASTM D892	ML/ML	FORMACIÓN DE ESPUMA SECUENCIA 1	-	150/0	110/0
ASTM D893	ML/ML	FORMACIÓN DE ESPUMA SECUENCIA 2	-	75/0	50/0
ASTM D894	ML/ML	FORMACIÓN DE ESPUMA SECUENCIA 3	-	150/0	110/0
ASTM D95	% (V/V)	CONTENIDO DE AGUA	-	0,03	0
ASTM D130	-	CORROSIÓN EN LÁMINA DE COBRE	1A	2A	1A

#### REFERENCIALES TECNICOS

Pruebas realizadas de acuerdo con los parámetros establecidos por la NTC 3382 (Aceites para uso hidráulico).

#### APROBACIONES OEMS

ISO VG 68  
 DENISON HF-O, HF-1 AND HF-2  
 CINCINNATI MACHINE P-68, P-70, P-69  
 EATON BROCHURE 694 FOR 35VQ25A  
 (FORMERLY M-2950-S AND I-286-S)  
 DIN 51524 PART 2 (HLP) & PART 3 (HVLP)

GM LS2  
 ISO 11158 CATEGORIES HM AND HV  
 ASTM D 6158 TYPE HM AND HV  
 AFNOR NF E 48-603 HM AND HV

